科目名				学年	単位	開講時数	種別
プログラミング (Programming)	======================================	〒田 (和)(常勤)・横井健 (常勤		2	2	通年 2時間	必修
(Trogramming) 授業の概要	Dython を用いた	実践的なコーディング法に、	 ついて学習する			乙的间	
授業の形態	i ython を/hv-/c 演習	一	フロー と丁日 チョン・				
授業の進め方	授業では、講義で	で説明したことをもとに、途 ^自学自習の習慣を身につけ	「宜演習を実施する。 ・**				
 到達目標	プロ、復音を11 V 1. Python の文法		් ට				
刘廷口怀	2. Python のプロ	などが ログラムを読解できる。 ログラムを作成できる。					
実務経験と授業内 容との関連	なし						
学校教育目標との 関係		的実践的技術者として、数学 に関する知識をもち、工学的					りな技術
		講義の内容	3				
項目		標					時間
ガイダンス		受業の概要について理解する	•				2
Python の基礎的		プログラミング基礎で学習し					12
演習課題		Eに、制御構文を用いたプロ					2
コレクション	Į Į	スト・タプル・セット・辞	書を理解する。				8
文字列	文	て字列のさまざまな操作につ	いて理解する。				4
演習課題	É	Eに、コレクションや文字列	操作を用いたプログラ	ラムを作	作成する	0 0	2
環境構築		l身の環境において Python ` fう。	でプログラミングがて	きるよ	くうに環	境構築を	2
関数	P	ython における自作関数や	ラムダ式について理解	する。			6
クラス	2	ソラスについて理解する。					8
モジュール	思	そ存モジュールや自作モジュ	ールのの扱い方を理解	犀する。			2
演習課題	É	Eに、自作関数やクラスを用	いたプログラムを作品	戊する。			2
ファイル入出力		アイル入出力とファイルや	ディレクトリについて	て理解で	する。		4
正規表現	1	E規表現について理解する。					4
演習課題	3	れまでの学習を通じて学ん	だことを使ったプログ	グラムイ	作成を行	ゔ゙ゔ。	2
							計 60
学業成績の評価方 法	定期試験と演習	果題により評価を行う。その)割合は、60 %:40 %	らとする	5 。		
関連科目	プログラミング	基礎					
教科書・副読本	教科書:「入門」	Python 3 第 2 版」Bill Lub	anovic 著、鈴木 駿	監訴	!、長尾	高弘 訳	(オライ
	, 	評価 (ルーブリ	ック)				
到達目標 理想的な	到達レベルの目安 (優)	標準的な到達レベルの目安 (良)	ぎりぎりの到達レベルの目室	マ (可)	未到達	レベルの目安	(不可)
┃ ┃ に実行	ラム断片が効率的 されるように書き ことができる。	Python の文法を理解し、 プログラム断片の文法上 の誤りが指摘できる。	Python の基本的な文 理解して説明出来る	- 1		な文法を 説明がで	
2 既に存 を読解 される を変更	在するプログラム し、効率的に実行 ようにプログラム できる。	既に存在するプログラム を読解し、簡単なプログラ ムの修正や変更ができる。	基礎的なPythonプロムが理解でき、処理内説明ができる。		簡単なく読解	プログラ <i>』</i> し説明でき	な正しない。
ルゴリ て、正	応じて効率的なア ズムを自ら選択し しく動作するプロ を作成できる。	的なアルゴリズムを、独	50 行程度の簡単なフラムを正しく作成で	プログ きる。	簡単なく書く	プログラ <i>』</i> ことができ	ふを正し ない。

令和 $\mathbf{5}$ 年度 \mathbf{AI} スマート工学コース シラバス

科目名		担当教員		学年	出任	88 =# n+ */-	種別
マニュファクチャ		藤野俊和 (非常勤)		7	単位 1	開講時数 後期 の時間	必修
(Manufacturing E 授業の概要			 ・デジタルファブリ <i>ウ</i>	ケーシ	ョン機	2時間	原理や特
	徴についても学	。 ・			3 V 1/X	TIT V / / / II — — //	か(王) 10
授業の形態	講義						
授業の進め方	講義を中心とし 予習、復習を行	て、必要に応じて適宜演習を行う い自学自習の習慣を身につける。	, ·				
到達目標	1. 機器に用いる 2. デジタルファ	られる各種材料の特徴を説明するこ アブリケーション機器の加工原理と	ことができる。 と特徴を説明できる	,)			
実務経験と授業内 容との関連	なし						
学校教育目標との 関係		合的実践的技術者として、数学・ に関する知識をもち、工学的諸問					的な技術
		講義の内容					
項目		目標					時間
ガイダンス		本授業での学習スケジュールや目 に使用されている構成材料につい	標、評価法について で把握する。	て理解	し、ま	ずは機器	2
材料の種類と基本	的な特性	材料の大分類と、材料選定の指標	要となる種々の特性	につい	って把握	する。	2
金属材料		各種金属材料の特徴と代表的な金	:属材料を把握する				4
プラスチック材料	ŀ	各種プラスチック材料の特徴と代する。	弋表的なプラスチッ	ク材	料につい	いて把握	4
その他の材料		ゴム、セラミックス、電気材料な ラスチック以外の材料について把	どを中心に、機器に !握する。	こ用い	られる	金属・プ	2
各種材料について	つまとめ	これまでに学習した材料について	、主要な項目を復	習、総	活する	0	2
							計 16
各種加工法とデシ ケーション		加工法の大分類とデジタルファブ ムと G コードの概容と適用事例に	こついて把握する。	の概容	, NC	プログラ	2
切削加工1		切削加工の原理と特徴について理					2
切削加工 2		フライス加工、旋盤加工の概容と 基礎知識を身に付ける。		よびC	AM に、	ついての	2
レーザー加工		レーザー加工の原理と特徴につい					2
3D プリンタ	1	3Dプリンタの加工原理と特徴に			. be tended	, -0.0	2
その他のデジタルション機器	レファフリケー	これまでに扱った以外のデジタル タルマニュファクチャリングとデ て理解する。	ジタルファブリケーション	ン機器ーショ	を把握ンの関	し、アシ 係につい	2
デジタルファブリ いてのまとめ	ケーションにつ	これまでに学習した加工法などに	ついて、主要な項目	目を復	習、総	括する。	2
							計 14
							計 30
学業成績の評価方 法	定期試験または	代替の課題により評価する。					
関連科目							
教科書・副読本	参考書: 「設計 創一郎 (日刊工	者のための実践的「材料加工学」 業新聞社)	-材料と加工を知ら	なき	や設計り	はできない	'- 」西野
	. (評価 (ルーブリック	7)				
到達目標 理想的な	 :到達レベルの目安 (優)	<u> </u>	<u> ^</u>) ぎりの到達レベルの目安((可)	未到達	レベルの目安	(不可)
-	外の組成、組織、	` '	属またはプラスチッ	` /		関わらず、	` /
┃ 性、用途	stなどについて、 特徴を説明する	多 特徴について説明するこ のキ	特徴について、説明 ことができる。	月す 4	特徴にき	ついて説明	月するこ
2 デジタ	ルマニュファク・	チ 代表的なデジタルファブ CN	IC 切削加工機、レ	/ — I	いずれの	 Dデジタノ	レファブ
ヤリン	グとの関係性をし 、デジタルファ	階 リケーション機器の加工 ザ- ブ 原理と特徴を説明するこ リン	-加工機または 3D ンタのいずれかの特)プロ	リケーシ	ンョン機器 ても説明で	景の特徴
┃ ┃ リケー	ション機器の加 特徴を説明する	工 とができる。	ファのいすれかの† ついて説明すること きる。	すぼり	ができた		, a c c
	- 0						

科目名		担当教員	学年	単位	88 =# n+ ¥4	種別
		2 12 12 12	, ,		開講時数	
AI スマート工学根 (Introduction of A neering)		大野学 (常勤)	2	1	前期 2 時間	必修
授業の概要	AI スマート工 て学習する。	学コースで学習するものづくりの全体像及び、要素	技術の	概要に	ついて講	養方式に
授業の形態	講義					
授業の進め方	講義を中心とで 予習,復習を行	する。予習,復習を行い自学自習の習慣を身につけ 行い自学自習の習慣を身につける。	る。			
到達目標	2. アナログと 概略を理解でき 3. コンピュー 本論理ゲートを	タハードウエアの基本構成、ソフトウエアの基本構成	・種エン 战の概略	ジニア §を理解	できる。	
実務経験と授業内 容との関連	なし					
学校教育目標との D (基礎力) 総合的実践的技術者として、数学・自然科学・自らの専門とする分野の基本的 と基礎的な理論に関する知識をもち、工学的諸問題にそれらを応用する能力を育成する。					的な技術	
		講義の内容				
項目		目標				時間
ガイダンス:デジク とは	タルものづくり	IoT 機器の概略やデジタルツインの概念を理解する	, ,			2
システムとは		構成要素とシステムの考え方を理解する。				4
デジタルものづく 術群	りに必要な技	アナログとデジタルの違いや、コンピュータネットワーク、各種エンジニアリングチェーンを理解する				6
機械設計とデジタ) ション	ルファブリケー	力学をともなう設計と出力ベースの RP(rapid pr 解する。また、これらに用いる量や SI 単位系を理			既略を理	4
コンピュータの基	礎	コンピュータハードウエアの基本構成、ソフトウェ る。また、基本論理ゲートを理解する。	アの基	本構成	を理解す	4
メカトロニクスの	基礎	メカトロニクスシステムの概略や、これを支える電解する。	気電子	技術の	概略を理	4
エッジ AI とロボラ	ティクスの基礎	エッジ AI の概略やロボットシステムについて理解	する。			4
まとめ (デジタル) 要なスキル)	ものづくりに必	デジタルものづくりに必要なスキルの種類やアジ 知る	ャイル	型開発の	の概念を	2
						計 30
学業成績の評価方 法	二回の定期試験	倹により評価する。状況によっては、再試験を実施	する。			
関連科目	AI スマート工	学コース 専門全科目				
教科書・副読本	その他: プリン	/ト資料等を配布する。				

		評価 (ルーブリ	ック)	
到達目標	理想的な到達レベルの目安 (優)	標準的な到達レベルの目安 (良)	ぎりぎりの到達レベルの目安 (可)	未到達レベルの目安 (不可)
1	IoT 機器の概略やデジタ ルツインの概念、システ ムの構成について例を挙 げて詳しく説明すること ができる。	IoT機器の概略やデジタルツインの概念、システムの構成について例を挙げて説明することができる。	IoT 機器の概略やデジタルツインの概念、システムの構成を説明することができる。	IoT 機器の概略やデジタルツインの概念、システムの構成を説明することができない。
2	アナログとデジタルの違いや、コンピュータネットワーク、各種エンジニアリングチェーンの概略を図示して詳しく説明することができる。	アナログとデジタルの違いや、コンピュータネジートワーク、各種エンジ概トワークがチェーンの概略を図示して説明することができる。	アナログとデジタルの違いや、コンピュータネットワーク、各種エンジニアリングチェーンの概略を説明することができる。	アナログとデジタルの違いや、コンピュータネットワーク、各種エンジニアリングチェーンの概略を説明することができない。
3	コンピュータハードウエ アの基本構成、ソフトウ エアの基本構成の概略を 詳しく説明できる。また、 基本論理ゲートを用いて 簡単な回路を設計できる。	コンピュータハードウエ アの基本構成、ソフトウ エアの基本構成の概略を 説明できる。また、基本 論理ゲートを用いて簡単 な回路を設計できる。	コンピュータハードウエ アの基本構成、ソフトウ エアの基本構成の概略を 説明できる。また、基本 論理ゲートの動作を説明 できる。	コンピュータハードウエ アの基本構成、ソフトウ エアの基本構成の概略の 説明ができず、基本論理 ゲートの動作も説明でき ない。
4	エッジ AI の概略やメカト ロニクス、ロボットシステ ムについて概略について、 例を挙げて詳しく説明で きる。	エッジ AI の概略やメカト ロニクス、ロボットシステ ムについて概略について、 詳しく説明できる。	エッジ AI の概略やメカト ロニクス、ロボットシステ ムについて概略について、 説明できる。	エッジ AI の概略やメカトロニクス、ロボットシステムについて概略について、説明できない。

	2	令和 5 年度 AI スマートエ	学コース シラバス				
科目名		担当教員		学年	単位	開講時数	種別
設計製図 I (Design and Dra	fting I)	鈴木宏昌 (常勤/実務)・兼重仁 (非常勤) 2 2 通年 2 時間				必修	
授業の概要	受業の概要 3 次元 CAD を利用した設計方法を学び,自らのアイデアをデジタル上で具現化するための基なスキルを養う.						の基本的
授業の形態	実験・実習						
授業の進め方	スキルの習得なら 予習,復習を行い	びに理解を深めるため, チ 自学自習の習慣を身につけ	ュートリアルと課題る.	を中心。	とした桿	構成とする	
到達目標	1. 3 次元 CAD を 2. 図面に基づき複	用いて図面に基づいたモデ 复数のモデルを組合せたアも	ルを作成できる. 2ンブリを作成できる	•			
実務経験と授業内 容との関連	あり						
学校教育目標との 関係	E (応用力・実践力	刀) 総合的実践的技術者として	て、専門知識を応用し	問題を	解決する	る能力を育	成する。
		講義の内容	7				
項目	目	標					時間
ガイダンス							2
3 次元 CAD 演習		AD の基本操作・データム と					6
3 次元 CAD 演習		し出し・回転ツールによる		3			4
3 次元 CAD 演習		ツールによるモデリングを					4
3 次元 CAD 演習		ウンド・面取り・ドラフト		リングを	と理解す	-る	4
3次元 CAD 演習		ターン・ミラーによるモデ			N 2		4
3次元 CAD 演習		イープ・ヘリカルスイープ		デリング	アを埋解	なる	4
3次元 CAD 演習		ーツモデリング総合課題を					2
3次元 CAD 演習		センブリの基本操作を理解					2
3次元 CAD 演習		ーツモデリング・アセンブ					6
3次元 CAD 演習		ーツモデリング・アセンブ ーツモデリング・アセンブ	–				10
3 次元 CAD 演習	10	ーソモデリング・アセンフ	り課題3				12 計 60
 学業成績の評価方 法	課題にて評価する	· .					нт оо
関連科目	設計製図 II・設計	 工学・AI スマート工学実験					
教科書・副読本	参考書: 「機械製	図(検定教科書)」 (実教出) 「niv (Cadcim Technologies)	版)・「Creo Parametr	ic 4.0 f	or Desi	gners Pr	of Sham
		<u>・(**********************************</u>					
到達目標 理想的机	よ到達レベルの目安 (優)	標準的な到達レベルの目安(良)	・・ / ぎりぎりの到達レベルの目録	7 (可)	未到達	レベルの目安	(不可)
1 3次元	CAD により図面の りのモデルを正し	3次元CADにより図面の 指示通りのモデルを概ね 作成できる	3次元 CAD により図 指示通りのモデルを そこ作成できる	面のはそこ	3 次元 (CAD により りのモデル)図面の
2 3次元しく図	CAD のモデルを正 面の指示通りに組 ることができる	3次元 CAD のモデルを概	3次元 CAD のモデル こそこ図面の指示選 組み立てることがで	をそりに	3 次元 (面の指	CAD のモラ 示通りに約 ができない	且み立て

シロク		〒和5年度 AI スマートエ字コース シフハス	224 /	774 /T	DD 244 - 1 1111	14 mil
科目名		担当教員	学年	単位	開講時数	種別
AI スマート工学美 (Experiments and Smart Engineering	Practice of AI g I)	佐藤孝治 (常勤)・浅川澄人 (常勤)・伊藤聡史 (常勤)・大野学 (常勤)・伊藤敦 (常勤)・原口宏巳 (非常勤)・長屋未来 (非常勤)・廣井徹麿 (非常勤)	2	4	通年 4 時間	必修
授業の概要		†するための基礎技術やデジタルファブリケーショ きに関する実験実習を行う。	ンの基	礎、シ	ングルボー	-ドコン
授業の形態	実験・実習					
授業の進め方	トの作成を通し	ローテンションにより、実習を行う。 1 年間ですべ て、自学自習の習慣を身につける。 行い自学自習の習慣を身につける。	べてのテ	ーマを	体験する。	レポー
到達目標						
実務経験と授業内 容との関連	なし					
学校教育目標との 関係	E (応用力・実施	践力) 総合的実践的技術者として、専門知識を応用し	問題を	解決する	る能力を育	成する。
		講義の内容				
項目		目標				時間
ガイダンス		前期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの記	書き方			4
アナログ回路基礎	I	各種測定器の使い方、オームの法則、分流・分圧の	り実験			12
デジタル回路基礎		基本論理ゲート、各種フリップフロップの実験				
レポート指導及び		レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等				
シングルボードコ	ンピュータ基礎	シングルボードコンピュータの基本的な使い方				12
1 デジタルファブリク 1	ケーション基礎	3D プリンタおよび、レーザ加工機の基本的取扱いの習得				
- レポート指導及び	予備日	レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等				4
ガイダンス		後期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの言	書き方			4
アナログ回路基礎	II	半波・全波整流回路の実験、増幅回路の実験				12
デジタルファブリク II	ケーション基礎	$NC \cdot G$ コードによる基礎的な加工プログラム作成を理解する	الله CAI	O/ CAI	M の基礎	12
レポート指導及び	予備日	レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等				4
II		シングルボードコンピュータの環境構築方法及び簡 の習得				12
III		材料の基礎的な評価試験の概容や、材料の強度や間		いて理	12解する	12
レポート指導及び予備日 レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等					4 計 120	
学業成績の評価方 法	レポート (報告 て行うが、各定 席の場合は補証	清書) 点 80 %、取組点(授業態度)20 %。評価は実場 テーマのレポート全てを合格しないと評価は 59 点以 習を行う。	検分野こ 人下にな	: との評 : る。正	平価点の平り 当な理由に	匀によっ こよる欠
関連科目						
教科書・副読本	その他: 作業手 とること。	・順はその都度配布する。 1 冊のファイルにまとめる	るのが良	い。配	布資料に	よメモを

		評価 (ルーブリ	ック)	
到達目標	理想的な到達レベルの目安 (優)	標準的な到達レベルの目安 (良)	ぎりぎりの到達レベルの目安 (可)	未到達レベルの目安 (不可)
1	基本的なアナログ・デジタル回路が作成でき、一タル回路が作成ラメータ (電流・電圧等)を適切をでき、側定でき、測定データに 測定がまりがある。 測定対象物の特性を説明することができる。	基本的なアナログ・デジタル回路が作成でき、回路内におけるパラメータ(電流・電圧等)の測定および測定データから適切な表やグラフを描くことができる。	基本的なアナログ・デジタル回路が作成でき、回路内におけるパラメータ(電流・電圧等)の測定ができる。	基本的なアナログ・デジタ ル回路が作成できない。
2	デジタルファブリケーション機器の基本的な取扱いや、機器の特性を考慮した NC・G コードプログラムが作成できる。	デジタルファブリケーション機器の基本的な取扱いや、簡単なNC・Gコードプログラムが作成できる。	デジタルファブリケーション機器の基本的な取扱いができる。	デジタルファブリケーション機器の基本的な取扱いができない。
3	材料の強度評価試験の概容や、材料の強度や剛性 についてグラフや表を用いて定量的に説明できる。	材料の強度評価試験の概要や、材料の強度や剛性 について定性的に説明で きる。	材料の強度評価試験の概 要が説明できる。	材料の強度評価試験の概 要が説明できない。
4	シングルボードコンピュータの基本的な使い方 や環境構築、プログラム の作成ができる。	シングルボードコンピュータの基本的な使い方 や環境構築ができる。	シングルボードコンピ ュータの基本的な使い方 ができる。	シングルボードコンピュータの基本的な使い方 ができない。

科目名		担当教員	学年	単位	開講時数	種別
情報処理 (Information Prod	cessing)	吉田 (和)(常勤)	3	2	通年 2 時間	必修
授業の概要	情報と情報技術 態度を養う。	所を適切かつ効果的に活用するための知識を身に付い	け、情報	社会に	主体的に参	参画する
授業の形態	演習					
授業の進め方	は、演習を通して主体的な学で	料とインターネット情報をもとに講義を行うととも て理解を深める。予習、復習を行い自学自習の習慣 びを実践する。 行い自学自習の習慣を身につける。	に、い 貫を身に	くつか [。] 付ける	のテーマル とともに、	こついて
到達目標	2. 情報システ3. 情報を利用	基本と、情報システムの構成要素と仕組みの概要を ム開発の要件定義や方式/詳細設計が理解できる する立場で、情報社会の現状と情報技術の応用のし 切かつ効果的に情報を活用できる			きる	
実務経験と授業内 容との関連	なし					
学校教育目標との 関係		合的実践的技術者として、数学・自然科学・自らの 論に関する知識をもち、工学的諸問題にそれらを応				りな技術
		講義の内容				
項目		目標				時間
序論		情報社会の発達と社会や人への影響について学ぶ。				2
コンピュータとプ	゚ログラム	コンピュータの仕組みとプログラムの基本 (制御構 いて学ぶ	造、リン	スト、関	数) につ	6
アルゴリズム		アルゴリズムとデータ構造の基本について学ぶ				4
ネットワーク		インターネットの仕組み、それに基づく Web やメ 学ぶ	ールの	仕組み	について	6
情報システム		情報システムが提供するサービスとデータ、そして みと設計する方法について学ぶ	、それ	を実現	する仕組	12
						計 30
データ		デジタルデータの特性と種類、さらに、さまざまな ついて学ぶ				6
情報セキュリティ		情報セキュリティと情報システムのためのセキュリ おける対策について学ぶ	ライ、	そして	、組織に	2
コミュニケーショ	ン	コミュニケーション手段の多様化について学ぶ				2
情報デザイン		情報デザインの意味と一連の進め方について学ぶ				8
メディアとコンテ	ンツ	メディアを組み合わせたコンテンツの分析、制作、多	発信、改	善につ	いて学ぶ	8
情報モラル		知的財産権の尊重、個人情報の扱いについて学ぶ				2
結論		情報システムの発展と社会の変化、その中で、個人 化について学ぶ	、に求め	られる	能力の変	2
						計 30
₩₩₩₩₩₩₩	 	V-1771 10 0/				計 60
学業成績の評価方 法	定期試験 60 %)				
関連科目						
教科書・副読本	副読本:「AI」 資料の配布に。	大図鑑」松尾 豊 (ニュートンプレス),その他: 特定 より進める。	どの教科	書は使	用しない。	板書と

	評価 (ルーブリック)							
到達目標	理想的な到達レベルの目安 (優)	標準的な到達レベルの目安 (良)	ぎりぎりの到達レベルの目安 (可)	未到達レベルの目安 (不可)				
1	情報システムの構成要素 と仕組みを理解できる	情報システムの構成要素 と仕組みの概要を理解で きる	情報処理の基本を理解で きる	情報処理の基本を理解で きない				
2	情報システム開発の要件 定義や方式/詳細設計がで きる	情報システム開発の要件 定義や方式/詳細設計を理 解できる	情報システム開発の要件 定義や方式/詳細設計の概 要を理解できる	情報システム開発の要件 定義や方式/詳細設計の概 要を理解できない				
3	情報社会の現状を理解し、 それに対して情報技術を 応用できる	情報社会の現状を理解し、 それに対して情報技術の 応用のしかたが理解でき る	情報社会の現状と情報技 術の基礎を理解している	情報社会の現状と情報技 術の基礎を理解していな い				
4	実社会の中で適切かつ効 果的に情報を活用できる	実社会の中で限定的だが 情報を活用できる	実社会での適切かつ効果 的な情報の活用の仕方を 知っている	実社会での適切かつ効果 的な情報の活用の仕方を 知らない				

科目名		担当教員	学年	単位	開講時数	種別		
情報システム基礎		佐藤孝治 (常勤)	3	2	通年	必修		
(Introduction of Systems)	Information	• ,			2時間			
授業の概要	企業や個人の流	活動に必要な情報の収集・蓄積・処理・伝達・利用に	助に必要な情報の収集・蓄積・処理・伝達・利用に関わる仕組みについて学 習					
授業の形態	演習							
授業の進め方	つ講義内容に	行う。講義のはじめに前回講義の理解度確認テストを 関連する技術や動向について学生が調査し発表する。 行い自学自習の習慣を身につける。	☆行う。	また前	期と後期に	こ1回ず		
到達目標		ムを構成するコンピュータのアーキテクチャを説明 ムを構築・運用するために必要な技術要素や考え方						
実務経験と授業内 容との関連	なし							
学校教育目標との 関係		合的実践的技術者として、数学・自然科学・自らの 論に関する知識をもち、工学的諸問題にそれらを応				りな技術		
		講義の内容						
項目		目標				時間		
ガイダンス		講義の内容と進め方、評価方法について説明を行う 説明とチーム分けを行う。	。また	前期演	習内容の	2		
コンピュータの構	成要素	コンピュータを構成する5大要素(制御装置、演算装置、主記憶装置、補助記憶装置、入出力装置)の構成、関連性、動作原理について学ぶ。				10		
前期演習発表会		各チームごとに調査した内容を発表し、相互に講話				4		
OS		OSの主要な機能であるジョブ管理、タスク管理、 管理について学ぶ。また OSの種類や使い分けにつ	メモリ ついても	管理、 学ぶ。	ファイル	10		
前期まとめ、補足		Matter Land Res - Array) - S	- -			2		
前期末試験解説、 表 後期演習内容の説		前期末試験の解説ならびに前期演習結果の発表を行 後期演習内容の説明とチーム分けを行う。	丁)。			2		
27,470, 11 1 1 1 1 1	. / •					計 30		
データベース		データベースの基礎、種類について学ぶ。またトラ 御の仕組みについて学ぶ。	ンザク	ション	や排他制	4		
ネットワーク		ネットワークの基礎、種類について学ぶ。またネッ ワーク情のサービスについて学ぶ。	トワー	ク装置	やネット	4		
セキュリティ		システムに必要な情報セキュリティの考え方や管理 たユーザ認証技術や暗号化技術について学ぶ。	担手法に	ついて	学ぶ。ま	6		
後期演習発表会		各チームごとに調査した内容を発表し、相互に講話	平する。			4		
システム構成		システムの構成や形態について学ぶ。またシステム 張性について学ぶ。	4の可用	性、信	頼性、拡	6		
システムの維持管	理	システムの維持管理に必要な IT サービスマネジメ	ントに	ついて	学ぶ。	2		
後期まとめ、補足						2		
後期末試験解説、 発表	後期演習結果	後期末試験の解説ならびに後期演習結果の発表を行	すう。			2		
						計 30		
						計 60		
学業成績の評価方 法	定期試験(前	明末、後期末)30 % 演習(調査・考察・発表)40) % 理	解度確	認テスト	30 %		
関連科目	プログラミンク							
教科書・副読本		'ミ式イラスト IT 塾 応用情報技術者 令和 05 年」き Sじて授業時にプリントを配付する。	たみり	ゅうじ	(技術評論	社),そ		

	評価 (ルーブリック)						
到達目標	理想的な到達レベルの目安 (優)	標準的な到達レベルの目安 (良)	ぎりぎりの到達レベルの目安 (可)	未到達レベルの目安 (不可)			
1	すべてのコンピュータの アーキテクチャを関連付 けて説明できる。	補助資料を用いずに、問われたコンピュータのアー キテクチャを説明できる。	補助資料を用いてコンピュータのアーキテクチャ を説明できる。	補助資料を用いてもコン ピュータのアーキテクチ ャを説明できない。			
2	要件をインプットとして、 情報システムを設計でき る。	補助資料を用いずに、問 われた情報システムに必 要な技術要素や考え方を 説明できる。	補助資料を用いて情報システムに必要な技術要素 や考え方を説明できる。	補助資料を用いても情報 システムに必要な技術要 素や考え方を説明できな い。			

科目名			学年	単位	開講時数	種別	
電気工学		浅川澄人 (常勤)	3	2	通年	必修	
电スエチ (Electrical Engine	eering)	1.7/1115/八 (中 <i>却)</i>	3		2 時間	ابلاد الله	
授業の概要	用することに。	・スマートフォン・モータなどの身の回りの多くの機 とって実現している。またそれらの電磁気学的現象を 構義では基本的な電磁気学現象や電気回路の修得を	と電気回]路によ	磁気学的5 りモデルイ	見象を応 化し設計	
授業の形態	講義						
授業の進め方		、理解を深めるための問題演習を行う。 行い自学自習の習慣を身につける。					
到達目標	2. 磁界の表し 3. 磁気回路・ 4. 電界の表し 5. 電界・電位	直流回路の計算ができる。 磁界の表し方、電流による磁界の関係が理解できる。 磁気回路・電磁力・自己/相互インダクタンスの計算ができる 電界の表し方、電圧による電界の関係が理解できる。 電界・電位・クーロン力・キャパシタンスの計算ができる。 交流回路の計算ができる。					
実務経験と授業内 容との関連	なし						
学校教育目標との 関係		合的実践的技術者として、数学・自然科学・自らの 論に関する知識をもち、工学的諸問題にそれらを応)				りな技術	
		講義の内容					
項目		目標				時間	
ガイダンスおよび	概略	ガイダンス・基本的な電気回路の復習、電源を理解				2 2	
電磁気学の概略		マクスウェル方程式の概略を把握し、電気回路との繋がりを理解する					
磁気と電流による	磁界(1)	クーロンの法則、透磁率・比透磁率、磁界の強さ、磁束密度について理解する。				2	
磁気と電流による	磁界(2)	各種磁界の強さ、ビオ・サバールの法則、アンペア する。	か周回	路の法具	則を理解	2	
磁化曲線と磁気回	路 (1)	磁化曲線(B-H 曲線)、ヒステリシスループを理解	する			4	
磁化曲線と磁気回	路(2)	磁気回路と電気回路の対応を理解する				4	
電流と電気抵抗((1)	電流の定義、オームの法則、および抵抗の接続にて	ついて理	12解する		2	
電磁力(1)		フレミングの左手の法則・電磁力の大きさを理解す	する			4	
電磁力(2)		平行電線間に働く力や長方形コイルに発生する力と	ヒトルク	を理解	する。	2	
電磁誘導(1)		ファラデーの法則、レンツの法則、フレミングの する。	右手の	法則つい	いて理解	4	
電磁誘導(2)		自己インダクタンス/相互インダクタンスについ゛	て理解す	ける。		2	
電荷と電界(1)		クーロンの法則、誘電率・比誘電率、電界の強さ、 する。	電東密	度につい	いて理解	4	
電荷と電界(2)		電位と電位差、静電容量について理解する。				2	
コンデンサ (キャ	パシタンス)	平行板コンデンサ、コンデンサの並列/直列接続の	計算に	ついて	理解する	4	
正弦波交流の基礎		正弦波交流、周波数と周期、瞬時値・最大値・平均 解する	値・実	効値に	ついて理	4	
交流回路の基礎		3つの基本受動素子(R、L、C)の電流と電圧の関	曷係を 理	2解する		4	
回路理論(1)		キルヒホッフの法則について理解する				4	
回路理論(2)		重ね合わせの理について理解する				4	
回路理論(3)		テブナンの定理について理解する					
						計 60	
学業成績の評価方 法	定期試験2回のある。	の得点を 80 %、課題などを 20 %として評価する。	状況に	より再	試験を行	う場合が	
関連科目	基礎電気工学	・電子工学・AI スマート工学実験実習 I・AI スマー	- ト工学	実験実	習 II		
教科書・副読本		【回路 1 (検定教科書)」小川義雄、加藤誠一、粉川[の基礎電気で用いた物である。後半部分を講義する。		教出版), その他	: 本教科	
	百ゅか 丁牛	7年映电スメトに内いた物にめる。 牧士即月で開我りる。	>				

	評価 (ルーブリック)							
到達目標	理想的な到達レベルの目安 (優)	標準的な到達レベルの目安 (良)	ぎりぎりの到達レベルの目安 (可)	未到達レベルの目安 (不可)				
1	直流回路網の電流・電圧・ 抵抗の応用問題が計算で きる	キルヒホッフの法則を用 いて電流・電圧・抵抗の計 算ができる	オームの法則を用いて電 流・電圧・抵抗の計算がで きる	電流・電圧・抵抗を計算できない				
2	磁界の表し方、電流による磁界の関係等の応用問 題が解ける	磁界の表し方、電流によ る磁界の関係等の問題が 解ける	磁界の表し方、電流による磁界の関係等の基本的 な問題が解ける	磁界の表し方、電流によ る磁界の関係等の問題が 解けない				
3	磁気回路・電磁力・自己/ 相互インダクタンスの応 用問題が計算できる	磁気回路・電磁力・自己/ 相互インダクタンスの計 算ができる	基礎的な磁気回路・電磁力・自己インダクタンスの計算ができる	基礎的な磁気回路・電磁 力・自己インダクタンス の計算ができない				
4	電界の表し方、電荷によ る電界の関係等の応用問 題が解ける	電界の表し方、電荷によ る電界の関係等の問題が 解ける	電界の表し方、電荷による電界の関係等の基本的 な問題が解ける	電界の表し方、電荷によ る電界の関係等の問題が 解けない				
5	電界・電位・クーロン力・ キャパシタンスの応用問 題が計算できる	電界・電位・クーロン力・ キャパシタンスの計算が できる	基礎的な電界・電位・クーロン力・キャパシタンスの計算ができる	電界・電位・クーロン力・ キャパシタンスの計算が できない				
6	交流回路網の電流・電圧・ インピーダンスの応用問 題が計算できる	キルヒホッフの法則を用 いて交流回路の電流・電 圧・インピーダンスの計 算ができる	基礎的な交流回路の電流・ 電圧・インピーダンスを計 算できる	交流回路の電流・電圧・インピーダンスの計算がで きない				

科目名			学年	単位	開講時数	 種別
電子工学 (Electronics)		大野学 (常勤)	3	2	通年 2 時間	必修
授業の概要		ためには、コンピュータ・センサ・アクチュエータが を動かす技術であるメカトロニクスを学ぶ上で必要で			テムを組ん	
授業の形態	講義					
授業の進め方	講義を中心とで 予習,復習を行	ける。 行い自学自習の習慣を身につける。				
到達目標	 基本的なト 演算増幅器 	本的な性質や、真性半導体、不純物半導体について やトランジスタの基本構造とバイアスによる空乏層 ランジスタ増幅回路・スイッチング回路などを理解 (オペアンプ)の構成と動作を理解できる。 振回路、パルス回路を理解できる。	理解で の動作 し, そ	きる。 が理解 [*] の応用 [*]	できる。 が理解でき	きる。
実務経験と授業内 容との関連	なし					
学校教育目標との 関係	(合的実践的技術者として、数学・自然科学・自らの 論に関する知識をもち、工学的諸問題にそれらを応				内な技術
		講義の内容				
項目		目標				時間
講義概要説明、導作 導体の性質	本と絶縁体、半	①ガイダンス、基本的な電気回路の復習。 ②原子の構造と自由電子,正孔,半導体の性質をす ③ i 形半導体(真性半導体)、p 形半導体、n 形半基	理解する 単体を乗	, o。 fl解する		8
ダイオードとその	特性	①ダイオードの構造を理解する。 ②各バイアスによる空乏層の動作を理解する。 ③順方向・逆方向特性を理解する。 ④整流回路への応用を理解する。	311 G /	□/JI / S		8
ダイオードの種類	と使用例	①ツェナートダイオードや LED など様々なダイオードの種類を理解する。 ②各種ダイオードの応用例を理解する。				4
トランジスタの増 ∲ チング回路	福回路とスイッ	①バイポーラとユニポーラトランジスタの違いを理解する。 ②トランジスタの種類と構造、動作原理を理解する。 ③接地方式と電流増幅度及び周波数特性を理解する。 ④トランジスタの静特性と h パラメータを理解する。 ⑤小型 DC モータの正逆転回路(H ブリッジ回路)の構成と動作を理解する。				8
まとめ・解説		これまでの内容をまとめ、総括する。				2
IC や LSI の種類と		IC や LSI の種類と製造方法を理解する。				2
演算増幅器 (オペ) と動作	アンプ) の構成	①演算増幅器の特性と基本動作を理解する。 ②反転増幅回路や非反転増幅回路を理解する。				8
発振回路		①発振回路の原理と種類を理解する。 ② LC 発振回路の種類、これらの構成と動作を理解する。 ③ CR 発振回路の種類、これらの構成と動作を理解する。				
 ④水晶発振回路の種類、これらの構成と動作を理解する パルス回路 ①パルス、デジタル信号とアナログ信号について理解する。 ②ダイオード・トランジスタのスイッチ動作を理解する。 ③パルスの応答を理解する。 ④マルチバイブレータの種類と動作を理解する。 				10		
まとめ・解説 これまでの内容をまとめ、総括する。						2 計 60
学業成績の評価方 2回の定期試験の得点を90%,授業への参加状況を10%として,総合的に評価する。 法						
関連科目	電気工学・AI	スマート工学実験実習 I・AI スマート工学実験実習	II F			
教科書・副読本		・回路入門(基礎シリーズ)旧版」監修: 末松安晴・ E也 (実教出版)	藤井信	生、編	: 石坂陽	之助・伊

		評価 (ルーブリ	ック)	
到達目標	理想的な到達レベルの目安 (優)	標準的な到達レベルの目安 (良)	ぎりぎりの到達レベルの目安 (可)	未到達レベルの目安 (不可)
1	半導体の基本的な性質や、 真性半導体、不純物半導体 について理解できる。	Siの共有結合、自由電子、ホール等のメカニズムおよび不純物半導体の生成方法や種類について理解できる。	Siの共有結合、自由電子、ホール等のメカニズムについて理解できる。	半導体の基本的な性質や、 真性半導体、不純物半導体 について理解できない。
2	ダイオードの整流回路や トランジスタの増幅回路 の動作を理解できる。	pn接合や npn接合が理解でき、バイアス方向や大きさの違いによる空乏層の動作を理解できる。	シリコンやゲルマニウム の結合が理解でき、p形半 導体、n形半導体の接合が 理解できる。また、各種 ダイオードの動作と応用 例を理解できる。	半導体になり得る物質の 原子結合が理解できない。
3	トランジスタの増幅回路 において、増幅度、利得、周 波数特性を理解でき、ボー ド線図を作図できる。	コンピュータのIO出力を 例に取り、H ブリッジ回 路の要素と動作を理解で きる。	増幅の意味を理解でき、ト ランジスタの基本増幅回 路を理解できる。	トランジスタの増幅回路 における動作を理解できない。
4	演算増幅器の特性と基本 動作を理解できる。また、 反転増幅回路や非反転増 幅回路を理解できる。	演算増幅器 (オペアンプ) の構成と動作を理解できる。	演算増幅器の特性と基本 動作を理解できる。	演算増幅器 (オペアンプ) の構成と動作を理解できない。
5	発振回路およびパルス回 路を理解し、用途に応じ た設計ができる。	基本的な発振回路、パルス 回路を理解できる。	発振回路の原理と種類を 理解でき、かつ、パルス、 デジタル信号とアナログ 信号について理解できる。	基本的な発振回路、パルス 回路を理解できない。

科目名		担当教員	学年	単位	開講時数	種別			
設計工学		伊藤聡史 (常勤)	3	2	通年	必修			
(Mechanical Design Engineering)					2時間				
授業の概要	機器を製作する	る上で必要となる材料強度や機械要素などの設計知	識と計算	草手法を	習得する	0			
授業の形態	講義								
授業の進め方	講義を中心と 予習、復習を行	、て、理解を深めるための演習を適宜行う。 行い自学自習の習慣を身につける。							
到達目標									
実務経験と授業内 容との関連	なし	7年7月16日日 デル (こう。							
学校教育目標との 関係		合的実践的技術者として、数学・自然科学・自らの 論に関する知識をもち、工学的諸問題にそれらを応				りな技術			
		講義の内容							
項目		目標				時間			
ガイダンス		授業の概要、スケジュールなどについて確認を行っ				2			
設計の基礎		技術、工学について学び、「設計」とは何かを理解 また、図面について学習し、寸法および寸法公差、 ついて理解する。	はめあ。 はめあ	い、幾	何公差に	4			
材料の選定		鉄鋼、非鉄金属、プラスチック材料の特性、特徴、 料の選定方法を理解する。	用途に	ついて	学び、材	6			
まとめ (その 1)		これまでの学習の項目を整理、総括し、重点項目を把握する。				2			
材料力学の基礎 1		応力とひずみについて理解する。				4			
材料力学の基礎 2		単純はり、片持ちはりの曲げ応力と変位の計算方法を理解する。				6			
材料力学の基礎 3		ねじりによる応力と変形の計算方法について理解する。							
まとめ (その 2)		これまでの学習の項目を整理、総括し、重点項目を把握する。				2			
41.		ELLA STEP STEP STEP STEP STEP STEP STEP STEP				計 30			
動力		動力についての計算方法について理解する。				4			
ねじ要素		ねじの原理と計算方法を理解する。 また、ねじを用いた製品、機構を学ぶ。				4			
軸要素		軸および軸受、軸継手について学び、それらの計算方法を理解する。							
まとめ (その 3)		これまでの学習の項目を整理、総括し、重点項目を	を把握す	ける。		2			
歯車要素		歯車の原理と計算方法を理解する。 また、各種歯車および歯車機構について学ぶ。				6			
ばね要素		ばねの原理と計算方法を理解する。 また、各種ばねについて学ぶ。				4			
その他の機械要素		その他の機械要素について学ぶ。				2			
まとめ (その 4)		これまでの学習の項目を整理、総括し、重点項目を				2			
総括		本授業での学習内容について一覧し、到達目標の達	成度に、	ついて前	産認する。	2			
						計 30			
╨ ╙ ┸╩╸╾╌┸┸	プラ 井日ニ-145人 1、 1 、		o H. de n	h a + :	1 4 9	計 60			
学業成績の評価方 法 		び演習課題の状況により評価する。定期試験と演習							
関連科目	マニュファク	チャリング基礎・工業力学・設計製図 II・設計製図	I · AI	スマー	ト工学実験	実習I			
教科書・副読本	教科書: 「機械	成設計法」三田(純義、朝比奈(奎一、黒田)孝春、	教科書・副読本 教科書: 「機械設計法」三田 純義、朝比奈 奎一、黒田 孝春、山口 健二 (コロナ社)						

		評価 (ルーブリ	ック)	
到達目標	理想的な到達レベルの目安 (優)	標準的な到達レベルの目安 (良)	ぎりぎりの到達レベルの目安 (可)	未到達レベルの目安 (不可)
1	鉄、非鉄、軽金属、プラス チックなど材料種ことの 特性を正しく理解してお り、それぞれの代表的な材 料について特徴、特性と共 に用途を説明でき、自身で 正しく材料選定を行うこ とができる。	チックなど材料種ごとの 特性を理解しており、それぞれの代表的な材料に ついて特徴と用途を説明	鉄、非鉄、軽金属、プラスチックなど材料種り、ごとの違いを理解しており、それぞれの材料種ごとの特徴と代表的な用途を説明できる。	材料種ごとの違いを理解 しておらず、それぞれの特 徴や用途を説明できない。
2	任意の部材について外力 の負荷状態と構造を見て 計算モデル化することが でき、引張、せん断、曲げ、 ねじりなどの適切な計算 方法を適用して、正確に強 度計算することができる。	張、せん断、曲げ、ねじり などの適切な計算方法を 適用して、正確に強度計	計算モデルに対して、引張、せん断、曲げ、ねじりなどの適切な計算方法を適用して、強度計算を進めることができる。	計算モデルに対して、引張、せん断、曲げ、ねじりなどの計算方法を適切に適用することができず、強度計算を進めることができない。
3	代表的な機械要素の特徴 と用途を正しく説明でき、 自身で適切な機械要素の 選定ができる。	と用途を正しく説明でき	代表的な機械要素を上げることができ、基本的な 特徴と代表的な用途を説 明できる。	代表的な機械要素を上げることができず、基本的な特徴や代表的な用途の 説明もできない。
4	複数の機械要素を組み合わせる機器設計おいて、機械要素ごとに適切な計算方法を適用して適切に設計計算を行うことができる。	計算方法を適用して、基本的な設計計算が正しく	機械要素に対して適切な 計算方法を適用して、基 本的な設計計算を進める ことができる。	機械要素に対して適切な 計算方法を適用すること ができず、基本的な設計 計算も進めることができ ない。

科目名		担当教員	学年	単位	開講時数	種別	
工業力学 (Engineering Mec	hanics)	伊藤敦 (常勤)	3	2	通年 2 時間	必修	
授業の概要	ためには土台る	本力学、熱力学、機械力学は機械工学における四力学 こして数学・力学などの基礎知識が必須となる。この を学ぶと共に、課題解決のための応用方法を習得す	り授業で	れてお は機械	り、これに工学の視点	らを学ぶ 点から力	
授業の形態	講義	購 義					
授業の進め方	の理解度を小え	こより実施する。教科書や配布・公開資料による事能 ストにより確認する。授業日には本論の解説を短時 授業で配布する資料等はホームページにて公開し サウンスを行う場合がある。 行い自学自習の習慣を身につける。	前学習を 間に留め 、授業	:指示し)、主と 時間外	、授業開始 して問題 でも適宜(始時にそ 寅習を指 Gmail に	
到達目標	2. 力の合成と 3. 運動方程式	ベクトルの知識を基礎にして、工学で活用される力 分解,力やモーメントの釣合いが理解できる を用いて、並進・回転の運動を表現することができ ントの積分計算と平行軸の定理による合成計算がで	る	量を表	見できる		
実務経験と授業内容との関連	なし						
学校教育目標との 関係 		合的実践的技術者として、数学・自然科学・自らの 倫に関する知識をもち、工学的諸問題にそれらを応				的な技術	
		講義の内容			1	p.1	
項目		目標				時間	
ガイダンス 力学を学ぶための	準備	年間の目的と概要,進め方を説明する 力学で用いる基礎数学の確認 力学に表れる重要な物理量と単位				2	
力と力のモーメン	٢	力の表し方 物体間に働く力				14	
分布した力 運動学の基礎		力のモーメント 力と力のモーメントのつりあい 様々な支持方法によるつりあい問題 分布力と等価集中力 重力と重心 面に分布した力 点の平面運動(並進運動) 円運動(回転運動)				10 6	
質点の運動と運動	方程式	相対運動と拘束 運動方程式 座標系と運動方程式 運動方程式の応用				8	
運動量と仕事・エ	ネルギー	運動量と力積 仕事・動力・エネルギー 力学的エネルギー保存の法則				6	
剛体の運動と慣性	モーメント	剛体の運動の記述 慣性モーメントの計算 様々な剛体の運動				6	
簡単な機械要素と	力学	機械における摩擦 簡単な機械要素 物体の拘束と反力 トラス、滑車				2	
まとめ						2 計 60	
学業成績の評価方法 関連科目	試験 85 %、授	業中の小テストを 15 %として評価する。					
教科書・副読本		基礎ライブラリー 工学系の力学」 金原粲,他 (実達) 全」戸田 盛和 (岩波書店)・「機械工学基礎講座 工意 牡)					

	評価 (ルーブリック)							
到達目標	理想的な到達レベルの目安 (優)	標準的な到達レベルの目安 (良)	ぎりぎりの到達レベルの目安 (可)	未到達レベルの目安 (不可)				
1	微積分学やベクトルの知 識を結び付け、工学で活 用される力学の諸量を数 学的に表現できる	微積分学やベクトルの知 識を基礎にして、工学で 活用される力学の諸量を 表現できる	微積分学やベクトルの知 識を基礎にして、工学で 活用される力学の諸量を おおむね表現できる	微積分学やベクトルの知 識を基礎にして、工学で 活用される力学の諸量を 表現できない				
2	力の合成と分解、力やモー メントの釣合いに関する 応用問題を解くことがで きる	力の合成と分解、力やモーメントの釣合いを用いて、 基礎的な応用問題を解く ことができる	基礎的な力の合成と分解、 力やモーメントの釣合い を解くことができる	基礎的な力の合成と分解、 力やモーメントの釣合い を解くことができない				
3	運動方程式を用いて、並 進・回転の運動を表現し、 応用的な運動解析ができ る	運動方程式を用いて、並 進・回転の運動を表現し、 基礎的な運動解析ができ る	運動方程式を用いて、並 進・回転の運動を表現で きる	運動方程式を用いて、並 進・回転の運動を表現し、 応用的な運動解析ができ ない				
4	慣性モーメントの積分計 算と平行軸の定理による 合成計算を様々な形状に 対して行える	慣性モーメントの積分計 算と平行軸の定理による 合成計算を基本的な形状 に対して行える	慣性モーメントの積分計 算と平行軸の定理による 合成計算がおおむねでき る	慣性モーメントの積分計 算と平行軸の定理による 合成計算ができない				

Nロ ク		令相 5 年度 AI スマートエ		٠, ٢, ٢	24 /L		任田山
科目名		担当教員		学年	単位	開講時数	種別
設計製図 II (Design and Dr	afting II)	鈴木宏昌 (常勤/実務)・伊藤敦 常勤)	(常勤)・大川達也 (非	3	2	通年 2 時間	必修
授業の概要 3次元 CAD 用いて、モデリング、アセンブリ、図面化までの一連の作業に必要な基本的なスを養う.						なスキル	
受業の形態 実験・実習							
授業の進め方	スキルの習得な 予習,復習を行	らびに理解を深めるため, チ い自学自習の習慣を身につけ	ュートリアルと課題でる。	を中心。	とした権	構成とする	•
到達目標	1. 図面に基づる 2. 図面に基づる 3. 作成したモ	き正しくモデルを作成できる. き複数のモデルを組合せたアも デルを再現するために適切な®	zンブリを作成できる 図面を作成できる.				
実務経験と授業P 容との関連	りあり						
学校教育目標との 関係	D E (応用力・実践	桟力) 総合的実践的技術者とし	て、専門知識を応用し	問題を	解決する	る能力を育	「成する。
		講義の内容	<u> </u>				
項目		目標					時間
ガイダンス							2
3 次元 CAD 演習	3 1	JIS に基づく寸法記載の手法:	を理解する.				2
3 次元 CAD 演習	₹ 2	オフセット機能を用いたモデ	リング,および図面化	との手法	去を理解	幹する.	6
3 次元 CAD 演習	∄ 3	歯車の設計手法・モデリング レーションの使い方を理解す	i車の設計手法・モデリング・図面化を理解する.Creo のパラメータ・リーションの使い方を理解する.				
3 次元 CAD 演習	₹ 4	3次元 CAD 利用技術者試験の過去問課題のモデリング					6
3 次元 CAD 演習	₹ 5	幾何公差, データム等を付与したモデリング手法や図面化を理解する.				8	
3 次元 CAD 演習	36	多数の構成部品を有する課題のモデルリング・アセンブリ・図面化の手法 を理解する.					14
3 次元 CAD 演習	₹ 7	市販部品の CAD データを組 手法を理解する.	合せたモデルリング・	アセン	゚゚゚゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゚゚゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゚゚゙゚゙゙゙゙゙゙゚゚゙゚゙	図面化の	16
光光子/	上、細胞にマ部ケン	- 7					計 60
┃ 学業成績の評価) ┃ 法	方課題にて評価す	ీ.					
関連科目	設計製図 I・設	<u></u> 計工学・マニュファクチャリ	ング基礎				
教科書・副読本		製図(検定教科書)」 (実教出 Univ (Cadcim Technologies)		ic 4.0 f	or Desi	gners Pr	of Sham
		<u>・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</u>	ック)				
到達目標 理想的				レベルの目安	(不可)		
	図面の指示通りのモデル 図面の指示通りのモデル を正しく作成できる を概ね作成できる あまる を概ね作成できる あまる を概ね作成できる あまる のもまる のも				りモデル		
示通	モデルを正しく図面の指 モデルを図面の指示通り 助言等によりモデルを図 モデルを図面の指示通りに組み立てること に概ね組み立てることが 面の指示通りに概ね組み に組み立てることができる 立てることができる ない						
3 作成し るため 成でき	、たモデルを再現 りに適切な図面を きる	す 作成したモデルを再現す 作 るために適切な図面を概 ね作成できる	助言等により作成し デルを再現するため 切な図面を概ね作成 る	に適	作成し るため 成でき	たモデルを に適切な ない	を再現す 図面を作

科目名		担当教員 学	年 単位	開講時数	種別		
AI スマート工学実験実習 II (Experiments and Practice of AI Smart Engineering II)		横井健 (常勤)・嶋﨑守 (常勤)・原口宏巳 (非常勤)・ 大保勇人 (非常勤)	3 4	通年 4 時間	必修		
授業の概要	IoT 機器を設計	するためのデジタルファブリケーション、工業力学、デジタル/アナログ回路、PLC、					
プログラミング、機械学習に関する実験実習を行う。デジタルファブリケーションとデジナログ回路については、2年次の「AI スマート工学実験実習 I 」からの発展的な内容にた、プログラミングについても、2年次の「プログラミング」からの発展的な内容になる							
授業の形態	実験・実習				-		
授業の進め方	トの作成を通	4班に分かれ、ローテンションにより、実習を行う。 1年間ですべてのテーマを体験する。レポートの作成を通して、自学自習の習慣を身につける。 予習、復習を行い自学自習の習慣を身につける。					
到達目標					ク回路等 一連の流 -ション、		
実務経験と授業内 容との関連		る形で、実行することができる (一部環境構築も含む)。					
容との関連 学校教育目標との E (応用力・実践力) 総合的実践的技術者として、専門知識を応用し問題を解決する能力を育成する。 関係							
IN IN							
IX IV		講義の内容					
項目		目標			時間		
項目 ガイダンス		目標 前期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き			4		
項目 ガイダンス デジタル/アナロ		目標 前期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き 光センサや温度センサ等の動作や使い方を理解し、それ 作製と測定を行う	れらを用				
項目 ガイダンス デジタル/アナロ		目標 前期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き 光センサや温度センサ等の動作や使い方を理解し、それ 作製と測定を行う 製作物のデータ作成、デジタルファブリケーション機器 の検査と評価を行う	れらを用		4		
項目 ガイダンス デジタル/アナロ デジタルファブリ レポート指導及ひ	ケーション	目標 前期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き 光センサや温度センサ等の動作や使い方を理解し、それ 作製と測定を行う 製作物のデータ作成、デジタルファブリケーション機器 の検査と評価を行う レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等	れらを用 器での製		12		
項目 ガイダンス デジタル/アナロ デジタルファブリ レポート指導及ひ プログラミング I	ケーション	目標 前期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き 光センサや温度センサ等の動作や使い方を理解し、それ 作製と測定を行う 製作物のデータ作成、デジタルファブリケーション機器 の検査と評価を行う レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 Python を用いて、ソートなどのアルゴリズムの実装を	れらを用 器での製 を行う	作、製作物	12 12 12 4		
項目 ガイダンス デジタル/アナロ デジタルファブリ レポート指導及ひ プログラミング I	ケーション	目標 前期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き 光センサや温度センサ等の動作や使い方を理解し、それ 作製と測定を行う 製作物のデータ作成、デジタルファブリケーション機器 の検査と評価を行う レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等	れらを用 器での製 を行う 械学習を:	作、製作物	1: 1: 1:		
項目 ガイダンス デジタル/アナロ デジタルファブリ レポート指導及ひ プログラミング I 機械学習 I レポート指導及ひ	ケーション	目標 前期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き 光センサや温度センサ等の動作や使い方を理解し、それ 作製と測定を行う 製作物のデータ作成、デジタルファブリケーション機関の検査と評価を行う レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 Pythonを用いて、ソートなどのアルゴリズムの実装を 到達目標のうち、画像データへの基本的な処理と、機構体検出/セグメンテーションまでを取り上げる(ただしレポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等	れらを用 器での製 を行う 械学習を 推論のみ	作、製作物	12 12 12 12		
項目 ガイダンス デジタル/アナロ デジタルファブリ レポート指導及ひ プログラミング I 機械学習 I レポート指導及ひ ガイダンス	ケーション	目標 前期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き 光センサや温度センサ等の動作や使い方を理解し、それ 作製と測定を行う 製作物のデータ作成、デジタルファブリケーション機制の検査と評価を行う レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 Pythonを用いて、ソートなどのアルゴリズムの実装を 到達目標のうち、画像データへの基本的な処理と、機構体検出/セグメンテーションまでを取り上げる(ただしレポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 後期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き	れらを用 器での製 を行う 被学習の 推論の 方	作、製作物 利用した物 *を扱う)。	15 15 15 15 15 15		
項目 ガイダンス デジタル/アナロ デジタルファブリ レポート指導及ひ プログラミング I 機械学習 I レポート指導及ひ ガイダンス	ケーション	目標 前期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き 光センサや温度センサ等の動作や使い方を理解し、それ 作製と測定を行う 製作物のデータ作成、デジタルファブリケーション機関の検査と評価を行う レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 Pythonを用いて、ソートなどのアルゴリズムの実装を 到達目標のうち、画像データへの基本的な処理と、機構体検出/セグメンテーションまでを取り上げる(ただしレポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等	れらを用 器での製 を行う習を 推論 方 やインタ	作、製作物 利用した物 xを扱う)。 ーロック回	1: 1: 1: 1:		
項目 ガイダンス デジタル/アナロ デジタルファブリ レポート指導及び プログラミング I 機械学習 I レポート指導及び ガイダンス PLC 工業力学	ケーション ド予備日 ド予備日	目標 前期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き 光センサや温度センサ等の動作や使い方を理解し、それ 作製と測定を行う 製作物のデータ作成、デジタルファブリケーション機器の検査と評価を行う レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 Pythonを用いて、ソートなどのアルゴリズムの実装を 到達目標のうち、画像データへの基本的な処理と、機構体検出/セグメンテーションまでを取り上げる(ただしレポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 後期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き リレーや PBS の構造と動作を確認し、自己保持回路を 路等を有接点シーケンスから学習する。その後 PLC を 成し、表示灯や 1.5kW 級誘導電動機のシーケンス制能 ねじり振動の周期測定から材料の横弾性係数を実験的	れ 器 を 械推 方 やを卸を の う 習の シャイ シャイ シャイ シャイ シャイ かんり	作、製作物 利用した物 *を扱う)。 ーロック回 制御系を構	1: 1: 1: 1: 1:		
項目 ガイダンス デジタル/アナロ デジタルファブリ レポート指導及ひ プログラ習 I 機械学習 I レポート指導及ひ ガイダンス PLC 工業力学 レポート指導及ひ	ケーション ド予備日 バ予備日	目標 前期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き 光センサや温度センサ等の動作や使い方を理解し、それ 作製と測定を行う 製作物のデータ作成、デジタルファブリケーション機関の検査と評価を行う レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 Pythonを用いて、ソートなどのアルゴリズムの実装を 到達目標のうち、画像データへの基本的な処理と、機構体検出/セグメンテーションまでを取り上げる(ただしレポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 後期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き リレーや PBS の構造と動作を確認し、自己保持回路を 路等を有接点シーケンスから学習する。その後 PLC を 成し、表示灯や 1.5kW 級誘導電動機のシーケンス制能 ねじり振動の周期測定から材料の横弾性係数を実験的 レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等	れ 器 を 械推 方 やを卸を の う 習の シャイ シャイ シャイ シャイ シャイ かんり	作、製作物 利用した物 *を扱う)。 ーロック回 制御系を構	1: 1: 1: 1: 1: 1:		
項目 ガイダンス デジタル/アナロ デジタルファブリ レポートラミング I 機械学 ト 指 基 及 ひ サイダン アナロ 大グアナロ アブリ アブリ アブリ アガート アルフ アブリ アガート アルプ アブリ アガート アンプ アング II	ケーション ド予備日 バ予備日	目標 前期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き 光センサや温度センサ等の動作や使い方を理解し、それ 作製と測定を行う 製作物のデータ作成、デジタルファブリケーション機制の検査と評価を行う レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 Pythonを用いて、ソートなどのアルゴリズムの実装を 到達目標のうち、画像データへの基本的な処理と、機構体検出/セグメンテーションまでを取り上げる(ただしレポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 後期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き リレーや PBS の構造と動作を確認し、自己保持回路を 路等を有接点シーケンスから学習する。その後 PLC を 成し、表示灯や 1.5kW 級誘導電動機のシーケンス制能 ねじり振動の周期測定から材料の横弾性係数を実験的 レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 Python を用いてデータベースの操作を行う	れ 器 を 械推 方 やを卸した で う 習の シンいう めんしょう さんしょう きんしょう きんしょう きんしょう かんしょう はんしょう かんしょう かんしょく かんしゃ かんしゃく かんしゃく かんしゃく かんしゃく かんしゃく かんしゃく かんしゃく かんしゃく かんしゃく かんしょく かんしょく かんしゃく かんしょく かんしょく かんしょく かんしゃく かんしゃ かんしゃく かんしゃく かんしゃく かんしゃく かんしん かんしん かんしん かんしん かんしん かんしん かんしん かんし	作、製作物 利用した物 *を扱う)。 ーロック 制御系を構 。	15 15 15 15 15 15 15 15		
項目 ガイダンス デジタル/アナロ デジタルファブリ レポート指導ング I 機械学習 I レポートおス PLC 工業力学 レポートに プログラミング II	ケーション ド予備日 バ予備日	目標 前期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き 光センサや温度センサ等の動作や使い方を理解し、それ 作製と測定を行う 製作物のデータ作成、デジタルファブリケーション機関の検査と評価を行う レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 Pythonを用いて、ソートなどのアルゴリズムの実装を 到達目標のうち、画像データへの基本的な処理と、機構体検出/セグメンテーションまでを取り上げる(ただしレポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 後期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き リレーや PBS の構造と動作を確認し、自己保持回路を 路等を有接点シーケンスから学習する。その後 PLC を 成し、表示灯や 1.5kW 級誘導電動機のシーケンス制能 ねじり振動の周期測定から材料の横弾性係数を実験的 レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等	れ 器 を 械推 方 やを卸した で う 習の シンいう めんしょう さんしょう きんしょう きんしょう きんしょう かんしょう はんしょう かんしょう かんしょく かんしゃ かんしゃく かんしゃく かんしゃく かんしゃく かんしゃく かんしゃく かんしゃく かんしゃく かんしゃく かんしょく かんしょく かんしゃく かんしょく かんしょく かんしょく かんしゃく かんしゃ かんしゃく かんしゃく かんしゃく かんしゃく かんしん かんしん かんしん かんしん かんしん かんしん かんしん かんし	作、製作物 利用した物 *を扱う)。 ーロック 制御系を構 。	12 12 12 12 12 14 15 14 15		
項目 ガイダンス デジタル/アナロ デジタルファブリ レポート指導ング I 機械学習 I レポートおス PLC 工業力学 レポートに プログラミング II	ケーション ド予備日 ボ予備日	目標 前期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き 光センサや温度センサ等の動作や使い方を理解し、それ 作製と測定を行う 製作物のデータ作成、デジタルファブリケーション機器の検査と評価を行う レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 Pythonを用いて、ソートなどのアルゴリズムの実装を 到達目標のうち、画像データへの基本的な処理と、機器体検出/セグメンテーションまでを取り上げる(ただしレポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 後期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き リレーや PBS の構造と動作を確認し、自己保持回路を 路等を有接点シーケンスから学習する。その後 PLC を 成し、表示灯や 1.5kW 級誘導電動機のシーケンス制能 ねじり振動の周期測定から材料の横弾性係数を実験的 レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 Pythonを用いてデータベースの操作を行う 到達目標のうち、機械学習を利用した模型車両の自律走	れ 器 を 械推 方 やを卸した で う 習の シンいう めんしょう さんしょう きんしょう きんしょう きんしょう かんしょう はんしょう はんしょう かんしょう かんしょく かんしゃ かんしゃく かんしゃ かんしょく かんしょく かんしょく かんしょく かんしょく かんしょく かんしょく かんしょく かんしょく かんしゃく かんしょく かんしょく かんしょく かんしょく かんしょく かんしょく かんしょく かんしょく かんしょく かんしん かんしん かんしん かんしん かんしん かんしん かんしん かんし	作、製作物 利用した物 *を扱う)。 ーロック 制御系を構 。	1: 1: 1: 1: 1: 1: 1: 1: 1:		
項目 ガイダンス デジタル/アナロ デジタルファブリ レポートラフ ルプログ I 機械学習 I レポイダ PLC 工業カトラミンプ 機械学習 II レポート i リア i リア i リア i リア i リア i リア i リア i リア	ケーション ド予備日 ド予備日 ド予備日	目標 前期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き 光センサや温度センサ等の動作や使い方を理解し、それ 作製と測定を行う 製作物のデータ作成、デジタルファブリケーション機制の検査と評価を行う レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 Pythonを用いて、ソートなどのアルゴリズムの実装を 到達目標のうち、画像データへの基本的な処理と、機構体検出/セグメンテーションまでを取り上げる(ただしレポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 後期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き リレーや PBS の構造と動作を確認し、自己保持回路を 路等を有接点シーケンスから学習する。その後 PLCを 成し、表示灯や 1.5kW 級誘導電動機のシーケンス制能 ねじり振動の周期測定から材料の横弾性係数を実験的 レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 Python を用いてデータベースの操作を行う 到達目標のうち、機械学習を利用した模型車両の自律走習と推論の両方を扱う)。 レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等	れ 器 を 械推 方 やを卸 に で う 習の シントラ で から で から	作、製作物 利用した物 Aを扱う)。 一間御系を構 。 上げる (学	15 15 15 15 15 15 15 15 15 17 17 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18		
項目 ガイダンス デジタル/アナロ プリンスアナロリンタルファブリンプを サポートラフロック は サイン は サイン は サイン は サイン は サイン は サイン で サイン で サイ	ケーション ド予備日 ボ予備日 ボ予備日 レポート (報行	目標 前期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き 光センサや温度センサ等の動作や使い方を理解し、それ 作製と測定を行う 製作物のデータ作成、デジタルファブリケーション機器の検査と評価を行う レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 Pythonを用いて、ソートなどのアルゴリズムの実装を 到達目標のうち、画像データへの基本的な処理と、機構体検出/セグメンテーションまでを取り上げる(ただし レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 後期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き リレーや PBS の構造と動作を確認し、自己保持回路を 路等を有接点シーケンスから学習する。その後 PLC を 成し、表示灯や1.5kW 級誘導電動機のシーケンス制能 ねじり振動の周期測定から材料の横弾性係数を実験的 レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 Pythonを用いてデータベースの操作を行う 到達目標のうち、機械学習を利用した模型車両の自律走 習と推論の両方を扱う)。	れ 器 を 械推 方 やを卸 ル を で の う 習の シい行 め 取 て つって うる 取 で で かん	作、製作物 利用版 た	1: 1: 1: 1: 1: 1: 1: 1: 1: 1: 1: 1: 1: 1		
項目 ガイダンス デジタル/アナロ デジタルファブリ レポート指導及び 機械学習 I レポイダンス PLC 工業力学 レポートま フガイダ 関連の 関連の 関連の 関連の 関連の 関連の 関連の 関連の 関連の 関連の	ケーション 、予備日 、予備日 、予備日 、予備日 、少備日 、少量 、必要 <td>目標 前期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き 光センサや温度センサ等の動作や使い方を理解し、それ 作製と測定を行う 製作物のデータ作成、デジタルファブリケーション機制の検査と評価を行う レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 Pythonを用いて、ソートなどのアルゴリズムの実装を 到達目標のうち、画像データへの基本的な処理と、機構体検出/セグメンテーションまでを取り上げる(ただしレポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 後期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き リレーや PBS の構造と動作を確認し、自己保持回路を 路等を有接点シーケンスから学習する。その後 PLC を 成し、表示灯や 1.5kW 級誘導電動機のシーケンス制能 ねじり振動の周期測定から材料の横弾性係数を実験的 レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 Python を用いてデータベースの操作を行う 到達目標のうち、機械学習を利用した模型車両の自律走習と推論の両方を扱う)。 レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 書)点 100%。評価は実験分野ごとの評価点の平均に</td> <td>れ 器 を 械推 方 やを卸 に</td> <td>作、製作物 利用版 た</td> <td>15 15 15 15 15 15 15 15 15 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17</td>	目標 前期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き 光センサや温度センサ等の動作や使い方を理解し、それ 作製と測定を行う 製作物のデータ作成、デジタルファブリケーション機制の検査と評価を行う レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 Pythonを用いて、ソートなどのアルゴリズムの実装を 到達目標のうち、画像データへの基本的な処理と、機構体検出/セグメンテーションまでを取り上げる(ただしレポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 後期テーマの概要説明、作業の安全、レポートの書き リレーや PBS の構造と動作を確認し、自己保持回路を 路等を有接点シーケンスから学習する。その後 PLC を 成し、表示灯や 1.5kW 級誘導電動機のシーケンス制能 ねじり振動の周期測定から材料の横弾性係数を実験的 レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 Python を用いてデータベースの操作を行う 到達目標のうち、機械学習を利用した模型車両の自律走習と推論の両方を扱う)。 レポートの書き方、データ整理の方法及び再実験等 書)点 100%。評価は実験分野ごとの評価点の平均に	れ 器 を 械推 方 やを卸 に	作、製作物 利用版 た	15 15 15 15 15 15 15 15 15 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17		

		評価 (ルーブリ	ック)	
到達目標	理想的な到達レベルの目安 (優)	標準的な到達レベルの目安 (良)	ぎりぎりの到達レベルの目安 (可)	未到達レベルの目安 (不可)
1	光センサや温度センサ等 を組み合わせた応用回路 を作製できる。	光センサや温度センサ等 を用いた基本的な回路を 作製できる。	光センサや温度センサ等 の動作や使い方を説明す ることができる。	光センサや温度センサ等 の動作や使い方を説明で きない。
2	自己保持回路やインターロック回路等を理解し、 PLCを用いて、表示灯の切り替えや三相誘導電動 機等の負荷に対して基本 的なシーケンス制御がで きる。	自己保持回路やインターロック回路等を理解し、 PLCを用いて、基本的なシーケンス制御ができる。	自己保持回路やインターロック回路等を理解でき、これらを PLC にて実現できる。	自己保持回路やインター ロック回路等を理解でき ない。
3	構想、仕様の策定、設計、 製作、検査の一連の工程 を、デジタルファブリケー ション機器の特性を考慮 して自身で完遂すること ができる。	予め用意された構想、仕様に対してそれを理解して、設計、製作、検査の一連の工程を、デジタルファブリケーション機器の特性を考慮して自身で進めることができる。	予め用意された構想、仕様に対して、予定された 散計、製作、検査の一連の 工程を、デジタルファブ リケーション機器の特性 を理解しながら進めるこ とができる。	デジタルファブリケーション機器の特性を理解できず、設計、製作、検査の工程を進めることができない。
4	ねじり振動と並進振動に ついて相互的に理解でき る。	ねじり振動の周期と横弾 性係数の関係について理 解できる。	ねじり振動について、運動 方程式を立て、固有振動数 を求めることができる。	ねじり振動について、運動 方程式を立て、固有振動数 を求めることができない。
5	与えられた課題以上の要 件を満たした Python のプ ログラムを作成できる。	作成した Python のプログ ラムを他人に説明するこ とができる。	与えられた課題に対する Pythonのプログラムを適 切なモジュールを用いて 作成することができる。	与えられた課題に対する Pythonのプログラムを作 成できない。
6	画像データを対象にした 機械学習による各種推論 とその学習を、適切なハー ドウェア構成を決めて、実 行させることができる。	画像データを対象にした 機械学習による各種推論 を、指定されたハードウェ ア上で、環境構築まで含 め、実行させることがで きる。	画像データを対象にした 基本的な処理や機械学習 による各種推論を、用意 されたハードウェア環境 上で、実行させることが できる。	画像データを対象にした 基本的な処理や機械学習 による各種推論を、ア環境 されたハードウェことが 上でまない。