

## 令和7年度取組状況

ものづくり工学科 機械システム工学コース 教授 伊藤 幸弘

取組状況	
教育	加工学に関する実験実習と座学の紐づけによる学生理解の向上に取り組んだ。加工学においては、瞬間的な現象であることや、危険が伴うため直接的な観察が困難な場合がある。それらの動画を選定しClassroomで共有することで、安全にかつ時間や場所を選ばずに効率的に学習できる機会を提供した。
研究	1. 研究への取り組み 特定課題研究に採択された「電解液ジェット付加工における畳み込み積分を用いた加工条件生成手法の開発」に本校数学科教員の協力のもと取り組み、学会などで発表できると思われる成果を得ることができた。 2. 受賞 ・電気加工学会論文賞, 金属積層法により製作した金型内部冷却管壁の電解仕上げの加工特性, 伊藤幸弘, 新郷晴紀, 国枝正典, 電気加工学会誌, 58巻, 149号, (2024), pp.75-82, doi:10.2526/jseme.58.75
社会貢献	1. 精密工学会会誌編集委員会幹事 2. 東京都職業能力開発協会技能検定委員 3. OPC主催講座ものづくり講座 4. OPC受託講座若手技術者支援講座 5. 高専ものづくりテクノスタジオ