

平成27年度取組状況

ものづくり工学科 機械システム工学コース 教授 吉田 政弘

取組状況	
教育	<p>1. 技能検定試験(旋盤3級)の取得PTを立ちあげる。(吉田, 伊藤, 齋藤, 嶋崎, 長谷川)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・前期6名, 後期9名の合計15名を合格させることができた. ・若手の先生が旋盤作業ができるようになった. ・技能検定取得した学生のものづくり能力の向上が見られ, 専門科目への興味が高まった.
研究	<p>1. 論文を執筆 (1) M. Yoshida, T. Ueda and H. Nagoya : Study on Improvement of Unstable Discharge at Start of EDM using External High Voltage Superimposition Method; Comparison of External and Internal Superimposition Methods, and Influence of Externally Superimposed Voltage on Machining Characteristics, I-MECH-E, Part-B(Journal of Engineering Manufacture), 2015, 9, pp.1492-1503.</p> <p>2. 学会発表 (1) M. Yoshida, T. Ueda and U. Ishii : Study on EDM for Cemented Carbide with Non-flammable Dielectric Liquid(Influence of Form of Oxygen supplied to Dielectric Liquid on Machining), CAPE'2015(Computer-Aided Production Engineering)CD-ROM, 2015, 3-4, November, in Edinburgh U.K. (2) 上田武実, 石井友, 吉田政弘: 不燃性加工液中に含まれる酸素の形態が超硬合金の放電加工に及ぼす影響, 精密工学会2015秋季大会講演論文集, pp.623-624, 9月6日, 東北大学. (3) 佐藤涼介, 吉田政弘, 核デブリサンプリングのための放電加工, いわき市, 3月12日. (4) 野田秀人, 吉田政弘, 放電加工による核デブリのサンプリングの準備, 第1回次世代イニシアティブ廃炉技術カンファレンス, 東北大学, 3月16日.</p>
社会貢献	<ol style="list-style-type: none"> 1. 電気加工学会の論文編集委員 2. 電気加工学会論文賞選考委員 3. 英国機械学会論文査読担当: H27年度は15編の論文を査読 4. 平成27年度「若手技術者支援のための基礎講座」・加工と測定の基礎(特殊加工担当) 5. 東京都立産業技術総合研究所の外部評価委員