

平成28年度取組状況

ものづくり工学科 生産システム工学コース

教授

坂本 誠

	取組状況
教育	<ol style="list-style-type: none"> 1. 2年工学実験実習に振り返りテストを実施 <ul style="list-style-type: none"> ・各実験項目での基礎的事柄の習得ができた。 2. 3年工業力学では補助プリントを作成 <ul style="list-style-type: none"> ・宿題形式にして提出させた。 3. 3年材料工学では計12回の小テストを実施 <ul style="list-style-type: none"> ・鉄鋼材料、非鉄材料、非金属材料についての素養を学生に教授した。 4. 4年生ゼミではスターリングエンジン製作を実施 <ul style="list-style-type: none"> ・スターリングエンジンの設計・製作を行った。この製作を通して旋盤、フライス盤の使用法を教授し、NCプログラム、マシニングセンタを用いた加工についても教授した。
研究	<p>論文・著書 産業財産権の出願・取得 岡川啓悟、石橋正基、廣井徹磨、坂本 誠 出願/登録番号P2016-0016 名称 金属箔の電磁穴あけ加工技術 出願/登録年月日2016/7/14</p> <p>学会発表・その他</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 岡川 啓悟, 石橋 正基, 廣井 徹磨, 坂本 誠: 平板状ワンターンコイルを用いる金属箔の電磁穴あけ加工, 第67回塑性加工連合講演会講演論文集pp187-188,(2016,10) 2) 廣井 徹磨, 坂本 誠, 岡川 啓悟, 石橋 正基: 板状ワンターンコイルを用いるアルミニウム薄板の電磁穴あけ加工, 第67回塑性加工連合講演会講演論文集pp.189-190, (2016,10) 3) 坂本 誠, 廣井 徹磨, 岡川 啓悟, 石橋 正基: アルミニウム薄板の電磁穴あけ加工の理論的検討, 第67回塑性加工連合講演会講演論文集pp.191-192,(2016,10) 4) 杉山 和義, 田中 秀明, 廣井 徹磨, 坂本 誠, 長谷川 取, 岡川 啓悟: アルミニウム薄板の電磁穴あけFEMシミュレーション, 第67回塑性加工連合講演会講演論文集, pp.193-194,(2016,10)
社会貢献	<ol style="list-style-type: none"> 1. 日本塑性加工学会 企画委員 日本塑性加工学会 広報委員 日本塑性加工学会 論文校閲委員 日本工業教育協会 論文校閲委員 2. OPC講座「コンピュータを使ってキーホルダーを作ろう」 若手技術者支援講座「デジタルマニファクチャリング体験講座」 3. 八潮学園連携授業「モバイル製作とやじろべえ」